



SANDVIK QE442 ESCALPE MÓVEL

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

O QE442 é o maior da linha de escalpe móveis para serviços pesados da Sandvik. Projetado para o produtor de agregados em grande escala, é confiável, versátil e possui alto rendimento, com o transportador de finos sozinho capaz de lidar com até 900 TPH.

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

Confiabilidade	<ul style="list-style-type: none">- Componentes premium selecionados. Análise FEA em peças estruturais para durabilidade- Confiabilidade e alto desempenho comprovados- Capaz de operar nos ambientes mais hostis- Chassi resistente projetado para acomodar transportadores laterais intercambiáveis e compatível para configurações divididas de 2 ou 3 vias- Tremonha resistente ao desgaste de grande capacidade com design de tremonha de peça única para minimizar o tempo de configuração- Facilidade de detecção de carga do alimentador para evitar bloqueios e tempo de inatividade desnecessário
Produtividade	<ul style="list-style-type: none">- Área de escalpelamento aberta, permitindo que forneça enormes taxas de produção- Caixa de peneira resistente de 18' x 6' / 5,48 m x 1,75 m com alta velocidade e alcance agressivo para um rendimento ideal- Grande capacidade de estocagem através de transportadores hidráulicos integrados- Sistema de controle PLC amigável com start-stop sequencial para velocidade e facilidade de configuração- Escolha de tipos e granulometria de tela para atender a uma ampla gama de aplicações- Transportadores laterais intercambiáveis, compatíveis para operação dividida em 2 ou 3 vias- Rápido de configurar e fácil de transportar, resultando em mais tempo de atividade e maior produtividade- Conectado ao Sandvik My Fleet com assinatura de dados, oferecendo gerenciamento de frota 24 horas por dia, 7 dias por semana, geo-gerenciamento e suporte remoto ao operador
Custo de manutenção	<ul style="list-style-type: none">- Motores eficientes a combustível de última geração proporcionam o máximo desempenho e eficiência de custos- Consumo de combustível reduzido através do sistema hidráulico otimizado e RPM do motor reduzido- Tanque de combustível bem proporcionado para maximizar os intervalos entre reabastecimentos- Custo de revisão reduzido por meio de intervalos de troca de fluido hidráulico estendidos de 2.000 horas para 4.000 horas- Opção de acionamento híbrido "e" com plug-in elétrico para funcionar em modo diesel ou elétrico para menores custos operacionais
Segurança	<ul style="list-style-type: none">- Aviso sonoro e visual obrigatório para operação segura durante o deslocamento e inicialização / desligamento- Botões de parada de emergência e cabos de parada do transportador ao redor da planta para facilitar o acesso durante a operação- Controle via rádio Wireless e a cabo com duas velocidades para deslocamento seguro no local- Plataformas de manutenção dobráveis hidráulicamente fornecem acesso seguro para serviço e manutenção- Facilidade de elevação da caixa de telas permitindo acesso fácil e seguro ao deck inferior para manutenção segura
Sustentabilidade	<ul style="list-style-type: none">- O mais recente motor compatível com emissões reduz o impacto ambiental devido ao consumo de combustível reduzido, menos ruído operacional e baixas emissões- 50 % de economia de fluido hidráulico com intervalo de manutenção estendido de 2.000 a 4.000 horas- Opção de acionamento híbrido "e" reduz as emissões de carbono e minimiza o manuseio de combustível no local





PRINCIPAIS ESPECIFICAÇÕES	QE442
Tremonha	
Largura	3140 mm / 10' 3"
Comprimento	5720 mm / 18' 8"
Capacidade	8.5 m ³ / 11.1 yd ³
Tipo	Uma peça resistente ao desgastes
Alimentados	
Tipo	Alimentador de sapatas ou correias HD
Largura	1300 mm / 51"
Correia para material grosso	
Largura	1600 mm / 63"
Ângulo de descarga (ajustável)	18° to 25°
Altura de descarga (ajustável)	3600 mm / 11' 10" - 4300 mm / 14' 1"
Correia de materiais médios (materiais médios)	
Largura	900 mm / 36"
Ângulo de descarga (ajustável)	18° to 25°
Altura de descarga (ajustável)	4000 mm / 13' 1"
Correia de materiais finos (materiais finos)	
Largura	1000 mm / 39"
Ângulo de descarga (ajustável)	20° to 25°
Altura de descarga (ajustável)	4280 mm / 14' 1"
Transportador de transferência	
Largura	1400 mm / 4' 7"

PRINCIPAIS ESPECIFICAÇÕES	QE442
Caixa de peneiras	
Tipo	2 bearing
Decks	2 deck
Deck superior	5480 mm x 1750 mm / 18' x 6'
Deck inferior	5000 mm x 1750 mm / 16' 5" x 6'
Ângulos de ajuste	11° to 17°
Esteiras de locomoção	
Comprimento (centros)	3800 mm / 12' 5"
Larguras (sapatas)	500 mm / 20"
Controle	Radio / Umbilical
Motor	
Motor	CAT C4.4 Stage 5 / T4F 110 kW / 147 hp CAT C4.4 Stage 3A constant speed 98 kW / 132 hp
Tanque diesel	460 litros / 121.5 USG
Tanque hidráulico	400 litros / 105 USG
Dimensões de transporte	
Comprimento	16.33 m / 53' 7"
Largura	3.20 m / 10' 6"
Altura	3.50 m / 11' 6"
Peso padrão	36,687 kg / 80,991 lbs
Dimensões de operação	
Comprimento	16.82 m / 55' 2"
Largura	14.56 m / 47' 9"
Peso	4.68 m / 15' 4"
Performance	
Tamanho máximo na alimentação	800 mm ³ / 28"
Velocidade	900 mtp/h / 992 stph *
Capacidade	0.9 km/h / 0.55 mph slow
Inclinação máxima	1.6 km/h / 1.0 mph fast 20° / 10°

Observação. Todos os pesos e dimensões são apenas para unidades padrão

ESPECIFICAÇÃO PADRÃO

Luzes de mastro e gabinete
Controle de rádio 2 velocidades
Plataformas de manutenção hidráulicas e dobráveis
Pernas estabilizadoras
Revestimentos resistentes ao desgaste na tremonha e nas proteções de alimentação do transportador lateral, Correia Toughflex (com alimentador de correia)
Transportador de alimentação de velocidade variável
3 transportadores de descarga dobráveis hidráulicos
Rolamentos de serviço pesado
Telemetria da minha frota
Parada de emergência (tipo corda) em todos os transportadores

Para disponibilidade de opções, fale com seu representante local da Sandvik

* Aplicação específica. Entre em contato com um representante da Sandvik para esclarecimentos sobre especificações e opções Sandvik se reserva o direito de fazer alterações nas informações desta folha de dados sem notificação prévia aos usuários