

DOUBLESCREEN MÓVEL SANDVIK QA441

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

A QA441 é a maior peneira móvel com esteiras de duas plataformas equipada com o sistema Doublescreen da Sandvik de nível internacional. Duas peneiras de alta velocidade que funcionam independentemente umas das outras, a peneira primária funciona como um extrator de partículas finas, enquanto a peneira secundária opera como uma motoniveladora. Dois processos combinados em uma única planta, os ângulos de peneiramento primário e secundário podem ser ajustados um em relação ao outro, oferecendo flexibilidade excepcional e produtividade massiva.

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

Confiabilidade	<ul style="list-style-type: none"> - Componentes premium selecionados para máxima durabilidade - Capazes de operar nos ambientes mais hostis - Camisas resistentes ao desgaste na tremonha e nos carregadores de alimentação da esteira transportadora lateral - Instalação de detecção de carga do alimentador para evitar bloqueios e tempo de inatividade desnecessário
Produtividade	<ul style="list-style-type: none"> - Doublescreen com design de nível internacional de 6 x 1,5 m / 20' x 5' que permite um elevado rendimento - Doublescreen que oferece maior capacidade de ajuste, maior precisão e maior eficiência de triagem - A caixa da peneira proporciona uma ação agressiva e eficaz de vibração até 1.200 rpm, o que significa que a sua produção estará em níveis ideais - Ambas as peneiras são ajustáveis de forma independente, o que favorece a maior precisão no peneiramento - Unidade versátil, capaz de produzir grandes volumes de produto de alta especificação - Grande capacidade de empilhamento por meio de transportadores hidráulicos integrados - Tremonha de grande volume com grade hidráulica de tombamento de controle remoto - Sistema de controle PLC de uso fácil com parada de partida sequencial para velocidade e facilidade de configuração - Escolha de mídia de peneiramento para atender a uma ampla variedade de aplicações - Rápido de configurar e fácil de transportar, resultando em mais tempo de atividade e maior produtividade - Conexão à Sandvik My Fleet com assinatura de dados de 7 anos, oferecendo gerenciamento 24 horas da frota, geocerca e suporte remoto ao operador
Custo de propriedade	<ul style="list-style-type: none"> - Motores diesel de última geração com eficiência de combustível, proporcionando o máximo de desempenho com economia - Redução do consumo de combustível através de um sistema hidráulico otimizado e redução das RPM do motor - Reservatório de combustível bem dimensionado para maximizar intervalos entre abastecimentos - Redução do custo de propriedade através de intervalos prolongados de troca de fluido hidráulico de 2.000 horas para 4.000 horas - Opção de acionamento "e" híbrido com conexão elétrica para funcionar em modo diesel ou elétrico e reduzir custos operacionais
Segurança	<ul style="list-style-type: none"> - Aviso sonoro e visual obrigatório para operação segura durante rastreamento, partida e desligamento - Botões de parada de emergência e cabos de parada do transportador por toda a instalação, para fácil acesso durante a operação - Rádio portátil sem fio e controle de duas velocidades para rastreamento seguro no local - Plataformas de manutenção operadas hidráulicamente e envoltórios oferecem acesso seguro para manutenção e serviço
Sustentabilidade	<ul style="list-style-type: none"> - Motor conforme as normas mais recentes de emissão, reduzindo o seu impacto ambiental com menos consumo de combustível, menos ruído de funcionamento e emissões baixas - 50% de economia de fluido hidráulico com intervalo de serviço estendido de 2.000 a 4.000 horas - A opção de acionamento "e" híbrido reduz as emissões de carbono e minimiza o manuseio de combustível no local - O sistema de supressão de poeira minimiza as emissões de poeira, reduzindo o impacto ambiental





PRINCIPAIS ESPECIFICAÇÕES QA441

Funil	
Capacidade	11,33 m ³ / 14,8 yd ³
Tipo	Grade basculante hidráulica
Abertura padrão	128 mm / 5"
Esteira transportadora de alimentação	
Largura	1.200 mm / 3' 11"
Comprimento	3.890 mm / 12' 9"
Velocidade da esteira	18 m / min
Transportador principal	
Largura	1000 mm / 3' 3"
Comprimento	12,39 m / 488"
Compartimento da peneira	
Tipo	Doublescreen
Deques	2 deques
Tamanho da caixa da primeira peneira	3.040 mm x 1.520 mm / 10' x 5'
Tamanho da caixa da segunda peneira	3.040 mm x 1.520 mm / 10' x 5'
Sistema de tensionamento	Catraca
Velocidade	1.200 rpm
Lançamento	7.240 mm

ESPECIFICAÇÃO PADRÃO

Luzes do mastro e do gabinete
Controle do rádio esteiras de 2 velocidades
Plataformas hidráulicas de manutenção dobráveis
Pernas hidráulicas de nivelamento na tremonha
Camisas resistentes ao desgaste na tremonha e nos carregadores de alimentação da esteira transportadora lateral
Transportador principal completo com antirreversão
Esteira transportadora de alimentação de velocidade variável
3 transportadores hidráulicos de descarga dobrável
Telemática My Fleet
Cabos de parada nos transportadores laterais
Barras pulverizadoras contra poeira
Bomba de água hidráulica

PRINCIPAIS ESPECIFICAÇÕES QA441

Transportadores laterais	
Altura de descarga	5090 mm / 16' 8"
Largura	700 mm / 28"
Transportador de carga fina	
Altura de descarga	4980 mm / 16' 4"
Largura	1200 mm / 47"
Esteiras	
Comprimento (centros)	3800 mm / 12' 5"
Largura (sapata)	500 mm / 20"
Controle	Rádio / Umbilical
Unidade de alimentação	
Motor diesel	CAT C4.4 Stage 5 / T4F 98 kW / 132 hp CAT C4.4 Stage 3A Velocidade constante 98 kW / 132 hp
Tamanho do reservatório de diesel	290 litros / 76,5 USG
Tamanho do reservatório hidráulico	370 litros / 98 USG
Dimensões de transporte	
Comprimento	18,49 m / 60' 7"
Largura	3,20 m / 10' 5"
Altura	3,55 m / 11' 6"
Peso padrão	31.762 kg / 70.023 lb
Dimensões operacionais	
Comprimento	18,89 m / 62'
Largura	18,72 m / 61' 5"
Altura	6,59 m / 21' 7"
Desempenho	
Tamanho de alimentação máx.	200 mm / 8"
Capacidade (até)	600 mtp / 661 stph *
Velocidade de percurso	1,06 km/h / 0,66 mph
Inclinação máxima / De lado a lado	20° / 10°

Observação. Todos os pesos e dimensões referem-se apenas a unidades padrão

Para disponibilidade de opções, fale com seu representante Sandvik local

* Específico do aplicativo. Fale com um representante da Sandvik para esclarecimentos sobre especificações e opções
A Sandvik se reserva o direito de fazer alterações nas informações desta ficha técnica sem notificação prévia aos usuários